

Сфера застосування

Акриловий ін'єкційний гель WEBAC 270 відповідає вимогам EN 1504-5 та має маркування CE. Низька в'язкість ін'єкційної та стабільна, гнучка форма гелю після зшивання дозволяють використовувати його:

- Ін'єкція тріщин у бетоні відповідно до Стандарти PN EN 1504-5
- Герметизація деформаційних швів
- Герметизація робочих швів
- Зміцнення та герметизація ґрунту
- Виготовлення горизонтальних діафрагм (вторинна горизонтальна ізоляція)
- Ін'єкція конструкцій (герметизація будівельних конструкцій)

Опис матеріалу та властивості

WEBAC 270 - це акриловий гель з дуже низькою в'язкістю та чудовими герметизуючими властивостями. WEBAC 270 здатний взяти на себе регулярні рухи будівель. Гелевий концентрат (A1 + A2) після змішування з компонентом В (0,5% порошку - компонентом В- у 20 л води) в об'ємному співвідношенні 1: 1 залишається у рідкому стані протягом приблизно 2 хв 40 сек., ще через 2,5 хвилини гель повністю зшитий. Більш високі температури як матеріалу, так і навколишнього середовища, скорочують час реакції, нижчі температури збільшують. WEBAC 270 має хорошу адгезію до сухих і вологих мінеральних поверхонь. Зшитий WEBAC 270 не розчиняється у воді та сполуках вуглеводнів. Він стійкий до розріджених кислот і лугів, а також до солей і газів, які звичні в будівлях. WEBAC 270 стійкий до морозу та перепадів температури взимку, не чинить негативного впливу на підземні води та навколишнє природне середовище.

Властивості

- Надзвичайно низька в'язкість
- Відсутність корозійних ефектів
- Дуже низькі втрати об'єму при висиханні
- Висока стійкість, також у лужних і сольових зонах
- Твердоеластична форма (компенсує напруження).

Змішування компонентів

Увага: рекомендується готувати суміш компонентів А1 плюс А2 та компонента В безпосередньо перед ін'єкційними роботами.

- Компонент А: Для тривалого зберігання компонент А постачається у двох упаковках (А1 та А2). Перед змішуванням ретельно змішайте компоненти А1 і А2, а потім поєднайте у пропорції 10:1 вагових частин, додавши компонент А2 в ємність компонента А1. Змішайте обидва інгредієнти разом. Компоненти компонента А чутливі до світла, і їх можна зберігати та обробляти лише у світлостійких ємностях.
- Компонент В: Компонент В, що постачається у вигляді порошку, інтенсивно змішується безпосередньо перед обробкою протягом приблизно 2-3 хвилин з чистою водою в кількості, що відповідає суміші компонентів А [А1 + А2]. Використовуйте лише чисті пластикові контейнери, не залишаючи залишків на дні.

ТОВ "ТЕРІОС"

м.Харків, Плеханівська, 126,
оф.334

+380577819164

+380675796491

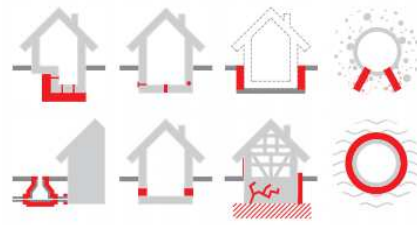
+380507193720

terioc@ukr.net

www.terioc.com.ua
www.stop-voda.com.ua

Система ін'єкцій

WEBAC® 270 CE



ТОВ "ТЕРІОС"

м.Харків, Плеханівська, 126,

оф.334

+380577819164

+380675796491

+380507193720

terioc@ukr.net

www.terioc.com.ua
www.stop-voda.com.ua

Акриловий ін'єкційний гель з низькою в'язкістю та високою гнучкістю

Поради

Для змішування інгредієнтів використовуйте інструменти з дерева або нержавіючої сталі. Обробляйте компоненти гелю відразу після приготування. Обробляти слід лише підготовлені інгредієнти без залишків миючих засобів та інших сторонніх матеріалів.

Фарбування матеріалу

Щоб забезпечити контроль розповсюдження гелю та виявити місця витоку, гель можна фарбувати, додаючи приблизно 1% синього барвника WEBAC F 200 на основі компоненту А (сума компонентів А1 та А2 за вагою); Додайте барвник F200 до суміші компонентів А1 і А2, попередньо поєднаних. Колір гелю з часом зникає.

Ін'єкція

- Обробляйте змішані компоненти двокомпонентним насосом. Обидва підготовлені компоненти (А і В) беруть в об'ємному співвідношенні 1: 1 і змішують у змішувальній головці ін'єкційного насоса за допомогою статичного змішувача.
- Ін'єкція виконується з тиском, пристосованим до властивостей конструкції
- Проводити ін'єкцію знизу вгору
- Продовжуйте ін'єкцію, поки ін'єкційний матеріал не витече із сусідніх пакерів

Технологічні поради

Ін'єкція тріщин

Перед початком ін'єкції тріщин слід провести огляд. Обсяг дослідження та тип документації залежить від тріщини та її значення для об'єкта. Для того, щоб визначити причини пошкодження та підібрати відповідний заповнювач, необхідно визначити стан вологи та особливості тріщин (тип тріщини, її хід, ширина, мінливість отвору тощо). Перед закачуванням тріщин слід видалити пухкі елементи, а також залатати всі відкриті тріщини та стики. Потім свердлять отвори, враховуючи конкретні умови конструкції.

Вуальная ін'єкція

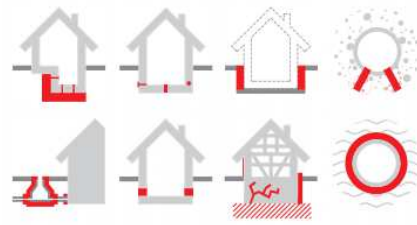
Для ущільнення поверхні (ущільнення «завіси») безпосередньо на межі між конструкцією та землею або для ущільнення всередині будівельної конструкції слід провести аналіз властивостей конструкції та / або ґрунту. Вищезазначений аналіз дає інформацію про можливість розподілу та витрат ін'єкційного матеріалу. На основі цього визначається сітка отворів. Типова схема свердління зображена на малюнках нижче:

Підсумкова робота

Пакери можна видалити відразу після зшивання гелю. Після демонтажу пакерів отвори слід очистити від гелю на глибину приблизно 10 см і залити відповідним розчином.

Система ін'єкцій

WEBAC® 270 CE



WEBAC®

Акриловий ін'єкційний гель з низькою в'язкістю та високою гнучкістю

Очищення

Насос та інструменти можна мити лише водою. Насос слід також ретельно промити водою після довгих перерв або після закінчення роботи. Залишки зшитого матеріалу на інструментах слід видаляти механічним способом негайно після закінчення обробки матеріалу. Прочитайте технічний аркуш використовуваного насоса.

Зберігання

- +5°C - +30°C
- захищати від вологи
- в оригінальній закритій упаковці

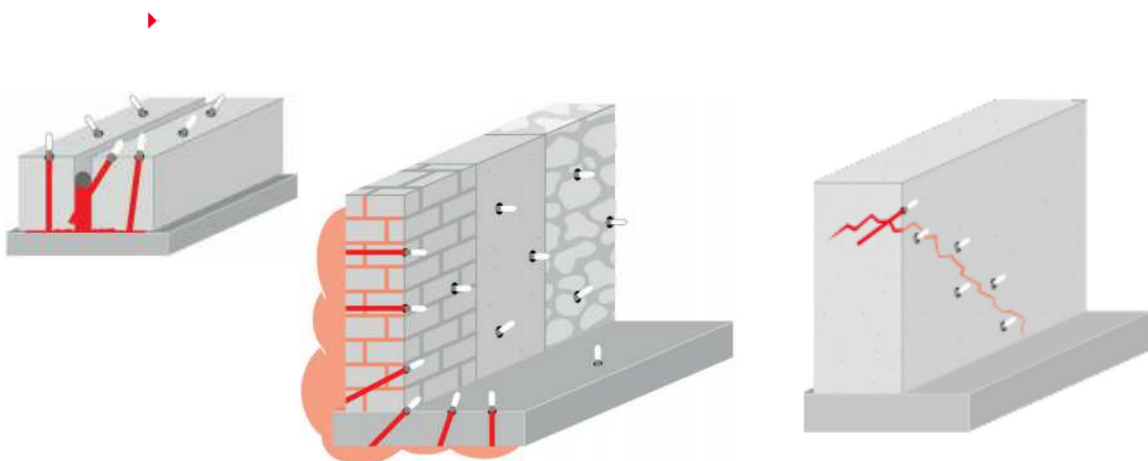
Безпека праці

При обробці WEBAC 270 слід дотримуватися галузевих норм та рекомендацій, що містяться в Паспорті безпеки матеріалів. Відповідно до директиви ЄС 1907/2006, Паспорт безпеки матеріалів повинен бути доступним для всіх осіб, відповідальних за безпеку праці, охорону здоров'я та обробку матеріалів.

Утилізація відходів

Порожню тару можна вивозити на звалище з урахуванням умов приймання. Повернення виробнику або на відвантажувальні склади не провадиться.

Приклади



ТОВ "ТЕРІОС"

м.Харків, Плеханівська, 126,

оф.334

+380577819164

+380675796491

+380507193720

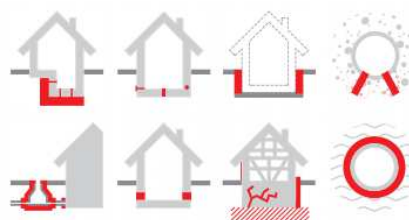
terioc@ukr.net

www.terioc.com.ua
www.stop-voda.com.ua

Система ін'єкцій

WEBAC® 270 CE

Акриловий ін'єкційний гель з низькою в'язкістю та високою гнучкістю



WEBAC®

ТОВ "ТЕРІОС"

м.Харків, Плеханівська, 126,
оф.334

+380577819164

+380675796491

+380507193720

terioc@ukr.net

www.terioc.com.ua
www.stop-voda.com.ua

Технічні параметри	Показники		
	Компонент А: A1:A2 10:1 вага	Компонент В Woda: składnikB(proszek) 90,5:0,5 вага (0,5% розчину)	
Пропорція змішування	A:B 1 : 1 (за обсягом)		
Щільність, +20°C (DIN EN 14068)	Комп. А1	≈1,06 g/cm ³	
	Комп. А2	≈0,94 g/cm ³	
	Комп. В	≈1,0g/cm ³	
Температура застосування	>5°C		
В'язкість	+5°C 5,8 mPas	+21°C 3,5 mPas	+35°C 3,2 mPas
Час реакції	+5°C	+21°C	+35°C
Початок	≈7 min	≈2 min 40 s	≈1 min 40 s
Кінець	≈14 min	≈4 min 45 s	≈2 min 50 s
Герметичність (DIN 1048-5)	7 bar		
Вогнестійкість(DIN 4102)	B2 wg. Normy DIN 4102 -1, 6.2		
Стійкість	<ul style="list-style-type: none">• Стійкий до розріджених кислот та їдких солей• Стійкий до циклів заморожування-відтавання (проходить через 0 градусів Цельсія)• Зшитий гель не розчиняється у воді або паливі		
Упаковка	WEBAC 270	20,36 kg	
Компонент А (A1+A2)/ Компонент В [kg]		20,35(18,5+1,85) / 0,1	
	WEBAC F200	1,0 kg	