

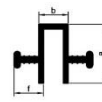
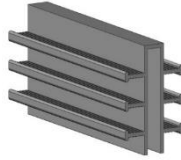
П-ОБРАЗНАЯ ГИДРОШПОНКА

«Серия – П» и «Серия – ПО»

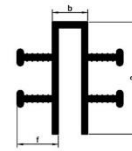
Назначение

Используется для герметизации и гидроизоляции подвижных швов в монолитном строительстве заглубленных и подземных сооружений.

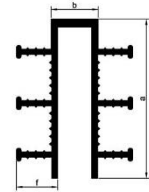
«Серия – П»



P-1

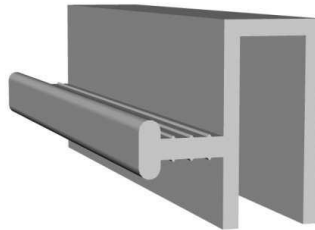


P-2



P-3

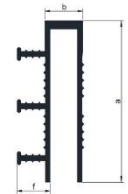
«Серия – ПО»



PN-1



PN-2



PN-3

Параметры гидрошпонки

	П-1/ПО-1	П-2/ПО-2	П-3/ПО-3
a(мм)	50	100	140
b(мм)	25	30	40
f(мм)	30	30	30

Сфера застосування

- Применяется в местах расположения деформационных швов монолитных железобетонных конструкций, в особо важных конструкциях дополняется внутренней или внешней гидрошпонкой.
- Гидрошпонки применяются в гидротехнических сооружениях (резервуары, каналы, дамбы, бассейны и пр.), а также для гидроизоляции швов оснований, фундаментов, туннелей, многоуровневых паркингов и других подземных сооружений.

СВОЙСТВА

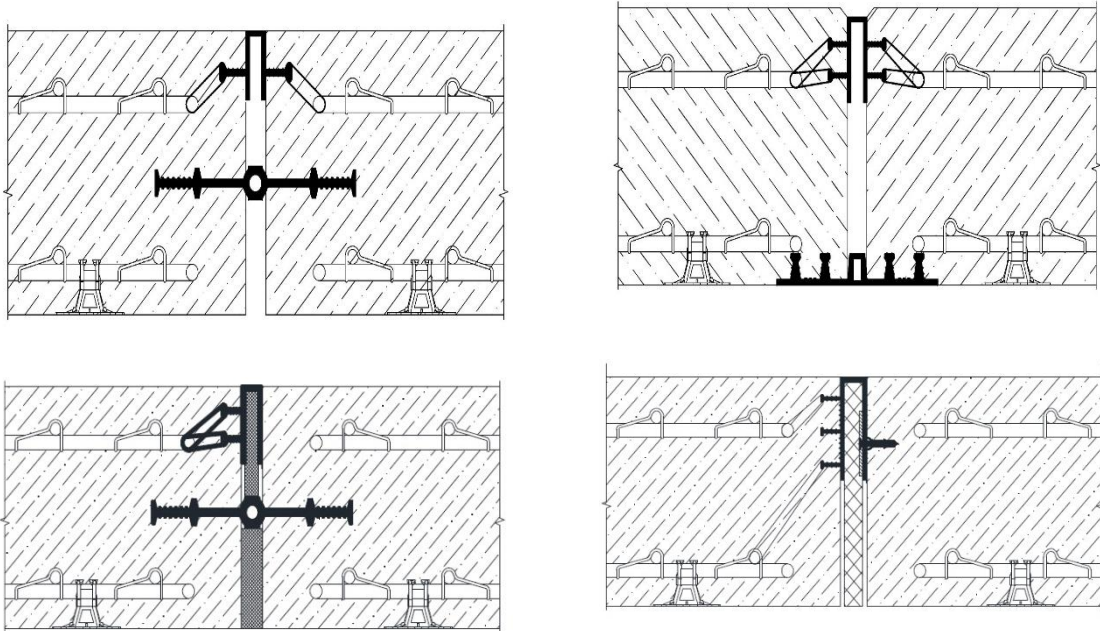
- Выдерживает небольшое давление воды внутри и снаружи.
- Подходит для всех видов конструкций.
- П-образная форма гидрошпонки позволяет четко устанавливать шпонку в проектное положение, используя, например, лист пенополистирола, на который «надевают» шпонку.
- Наличие ребер на плоскости запираения предохраняет проникновение влаги внутрь конструкции.

Рекомендации по применению

Гидрошпонка устанавливается в проектное положение, так, чтобы середина гидрошпонки находилась по центру предполагаемого деформационного шва. П-образную гидрошпонку «надевают» на лист пенополистирола или подобного, эластичного материала подходящей толщины, а сам лист — закрепляют к опалубке и арматурному каркасу. Анкера гидрошпонки закрепляются к арматурному каркасу при помощи вязальной проволоки с шагом 300-500 мм.

Соединение шпонки из ПВХ-п производится методом спаивания, путем нагрева концов шпонки в специальном кондукторе (для каждой шпонки — индивидуальный кондуктор) или при помощи промышленного фена. Температура спайки около 200°C.

Для соединения шпонок из ТРЕ применяют клей-герметик, например, однокомпонентный пастообразный клей на основе МС полимера Stoneflex High Tack.



Технические характеристики

Характеристика	Термопластичный эластомер ТРЕ (EPDM)	Пластифицированный поливинилхлорид (ПВХ-п)
Цвет	Черный	Черный
Упаковка	25 м.п.	25 м.п.
Твердость по Шору, А	60 ± 5	70 ± 5
Плотность, г/см ³	≈ 0,97	≈ 1,4
Прочность при растяжении, МПа	18,5(DIN 53455)	≥10 (DIN 53455)
Удлинение при разрыве, %	≥ 750	≥ 275
Термостойкость, °С	от -55 до +135	от -35 до +70°C
Химическая стойкость	- от постоянного воздействия воды и сточных вод, бензолов и масел; - от кратковременного воздействия неорганических щелочей и кислот низкой и средней концентрации.	- от постоянного воздействия воды и сточных вод; - от кратковременного воздействия неорганических щелочей и кислот низкой концентрации, минеральных масел