**Поліуретанова ін'єкційна смола, що розширюється (40-х розширення)****Області застосування**

WEBAC 150 використовується для швидкого, тимчасового закриття та герметизації тріщин, зазорів, порожнеч у бетонних, цегляних та природних кам'яних конструкціях, заповнених водою під тиском. Застосовується в надземному і підземному будівництві (наприклад мембранні стіни). Також у будівництві мостів, тунелів та шахт. Матеріал підходить для герметизації резервуарів для води (також для питної води). Ідеально підходить для обробки з двокомпонентним насосом.

- Відповідає стандартам ZTV-ING (RISS)
- Відповідає стандартам DIN V 18028
- Гігієнічний сертифікат PZH НК/В/0455/01/2014 (питна вода)

Властивості

WEBAC 150 - це високоякісна смола низької в'язкості, яка при контакті з водою зазнає сильного спінювання до твердої еластичної піни з тонкою структурою пор. Без тиску з зворотним розширенням смола збільшується до 40 разів. Завдяки низькій в'язкості, водоактивним елементам та високій капілярній активності у вологих або водопровідних тріщинах шириною більше 0,2 мм досягається хороша заповнення тріщин та порожнеч. Процес піноутворення починається приблизно через 15 секунд після контакту з водою (+ 20 °C). Матеріал твердне протягом 60 секунд, досягаючи дуже хорошої адгезії. Контакт з водою необхідний для запуску реакції та спінювання змішаного матеріалу. Можна скоротити початок і кінець піноутворення, додавши прискорювач WEBAC B15 до 10%. Власна температура змішаного матеріалу, гідродинамічні умови, температура об'єкта та температура води, що використовується для реакції, впливають на час реакції (утворення піни). Внутрішня температура ін'єкційної суміші понад + 20°C скорочує час початку спінювання. WEBAC 150 демонструє хорошу реакційну здатність та відмінну стійкість до лужної води до 13 рН. WEBAC 150 демонструє хорошу адгезію до бетону, сталі, фольги, бітуму, кабельних оболонок та ін'єкційних матеріалів на основі поліуретанів та епоксидних речовин.

- Коефіцієнт змішування: 1: 1 за об'ємом
- Швидке піноутворення, масштабне розширення (до 40 х)
- Не надто жорстка (крихка) структура піни
- Універсальне використання, безпечне у використанні
- Регульований час відгуку (з каталізатором WEBAC B15)
- Хороша реакційна здатність, чудова стійкість до лужної води до рН 13
- Хороша взаємна переносимість з бетоном, сталлю, фольгами, бітумом, кабельними кришками та ін'єкційними матеріалами на основі поліуретанів та епоксидних речовин

**Підготовка до роботи**

Перед ін'єкцією необхідно провести огляд об'єкту. Для визначення причин виникнення пошкоджень та вибору відповідного матеріалу необхідно визначити стан вологості та особливості пошкоджень (тип тріщин та розкриття тощо)).

При виборі типу пакерів та їх діаметру слід враховувати результати попередньо досліджених властивостей. Пакери повинні бути належним чином закріплені в отворах.

ТОВ "ТЕРІОС"

м.Харків, Плеханівська, 126,

оф.334 тел/факс

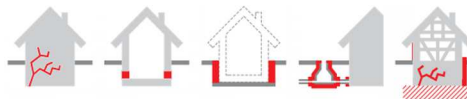
380577819164

380675796491

+380507193720

terioc@ukr.net

www.terioc.com.ua
www.stop-voda.com.ua



Поліуретанова ін'єкційна смола, що розширюється (40-х розширення)



Змішування

Вилийте обидва компоненти в окрему ємність (зверніть увагу, щоб спочатку спорожнити оригінальну упаковку) і ретельно перемішайте. Якщо ви не використовуєте весь матеріал одразу, відміряйте необхідну кількість (за обсягом) компонентів у співвідношенні 1:1, щоб розділити контейнери. Вилийте змішані компоненти в ємність з насосом і коротко перемішайте. Змішаний матеріал реагує з вологою, тому уникайте контакту з водою (наприклад, дощем). Якщо змішаний матеріал не обробити негайно, через високу вологість він може утворити на поверхні плівку. Перед подальшою обробкою плівку необхідно зняти (вона не повинна змішуватися з матеріалом!); змішаний матеріал слід обробити протягом 2 годин для підтримки належної структури піни.



Ін'єктування

WEBAC 150 обробляється 1- або двокомпонентним насосом (див. Насоси для ін'єкцій WEBAC). Переконайтесь, що з WEBAC 150 не перекачується жодне інша речовина або розчинник. Впорскування слід проводити з тиском, адаптованим до особливостей будівлі, гідродинамічних та гідростатичних умов та специфіки заповнення (починати з тиску приблизно 20 бар). Ін'єкцію проводять з періодичністю, щоб можна було спостерігати за поведінкою матеріалу (поверхневий відтік матеріалу) і вирішити призупинити або, можливо, продовжити ін'єкцію. При перетворенні за допомогою двокомпонентного насоса (наприклад, WEBAC IP 2K-F2) слід встановити достатній розподіл матеріалу. Завдяки цьому компоненти А і В будуть ретельно перемішані в змішувальній головці. WEBAC 150 може бути оброблений при температурі об'єкта вище + 5°C, найкращі результати досягаються при початковій температурі матеріалу від + 15°C до + 25°C. Більш високі температури на старті прискорюють реакцію. Для постійного заповнення та герметизації тріщини необхідна додаткова ін'єкція поліуретановими смолами, що не спінуються. Ін'єкцію можна здійснити через ті самі інжектори відразу після використання WEBAC 150. Однак, якщо ін'єкція займає лише кілька годин, зазвичай нові пакери прикріплюються в інших отворах.



Завершення ін'єктування

Після завершення ін'єктування і процесу твердіння матеріалу WEBAC 150 пакери видаляються.

Висвердлені отвори закладаються ремонтним розчином.



Очищення

При кожному тривалому перериванні робіт або їх завершення обладнання слід добре очистити миючим засобом WEBAC Reiniger A.

WEBAC® Reiniger B може застосовуватися для видалення вже затверділого матеріалу (але не для промивання насосів). Під час очищення слід забезпечити хорошу вентиляцію.

При тривалому зберіганні насосів необхідно застосовувати консервуючий засіб WEBAC K.



Зберігання

WEBAC 150 повинен зберігатися при температурі від +5°C до +30°C в оригінальній, герметично закритій тарі, захищеній від вологи.

ТОВ "ТЕРІОС"

м.Харків, Плеханівська, 126,

оф.334 тел/факс

380577819164

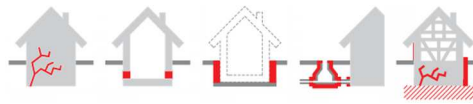
380675796491

+380507193720

terioc@ukr.net

www.terioc.com.ua

www.stop-voda.com.ua



Поліуретанова ін'єкційна смола, що розширюється (40-х розширення)



Заходи безпеки

Інструкції з техніки безпеки повинні бути доступні всім особам, відповідальним за охорону праці, здоров'я, а також поводження з матеріалами.

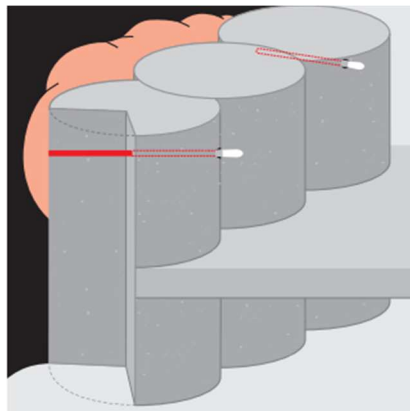
Обробка і очищення обладнання повинні виконуватися в захисному одязі з захисними рукавичками і окулярами. Рекомендується застосування захисного крему для шкіри. Забруднення на шкірі слід змивати водою з милом. При попаданні крапель матеріалу в очі, необхідно відразу ж промити їх водою і негайно звернутися до лікаря.



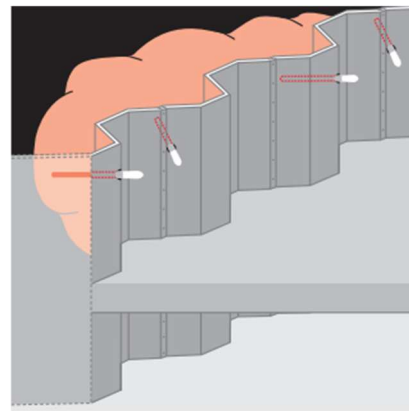
Утилізація відходів

Порожню тару можна вивозити на звалище з урахуванням умов приймання. Повернення виробнику або на відвантажувальні склади не провадиться.

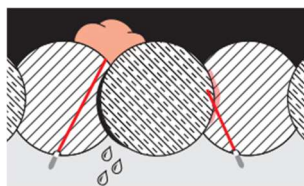
Приклади застосування



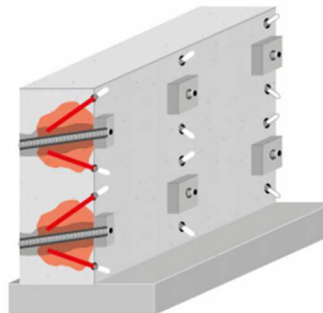
Герметизація стін з просвердлених паль



Герметизація опалубки



Стіна з просвердлених паль: вид зверху



Герметизація анкерних головок

WEBAC®

ТОВ "ТЕРІОС"

м.Харків, Плеханівська, 126,

оф.334 тел/факс

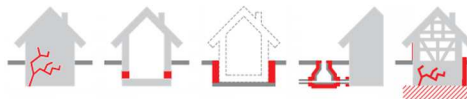
380577819164

380675796491

+380507193720

terioc@ukr.net

www.terioc.com.ua
www.stop-voda.com.ua



Поліуретанова ін'єкційна смола, що розширюється (40-х розширення)

Параметри

Параметри	Значення			
Змішування компонентів	A:B	1 : 1		
Щільність після піноутворення		16 kg/m ³ (30- кратне збільшення)		
Щільність компонентів, +20°C (ISO 2811)	Комп. A Комп. B	1,0 g/cm ³ 1,2 g/cm ³		
Час роботи з матеріалом (ISO 9514)		+23°C 120 хв	+12°C 120 хв	
Температура застосування поверхня/матеріал		> 5°C		
В'язкість (ISO 3219)		+23°C 600 mPas	+12°C 800 mPas	
Час реакції (10% води) Початок • Кінець		+20°C 14с • 65с	+12°C 20с • 75с	+5°C 25с • 85с
Збільшення (10% води) (EN 14406)		ok. 40 x		
Водонепроникність (EN 14068)		> 1 bar		
Міцність на стиск • Деформація (ISO 604)	PK 0,1–0,4mm PK 0,4–0,8mm PK 0,7–1,2mm	0,47 N/mm ² • 13% 0,36 N/mm ² • 9% 0,70 N/mm ² • 10%		
Вогнестійкість Суміш спіненої смоли та піску		B2 wg. Normy DIN 4102 -1, 6.2.5.2		
GISCODE		PU40		
EPD		EPD-DBC-20130014-IBG1-D		
Scenariusze zagrożeń wg. REACH		Розроблено за галузевими стандартами		
Упаковка	450 kg	47 kg	23,5 kg	11,2 kg
Компонент A/ Компонент B [kg]	200/ 250	21/ 26	10,5/ 13	5/ 6,2

WEBAC®**ТОВ "ТЕРІОС"**

м.Харків, Плеханівська, 126,

оф.334 тел/факс

380577819164

380675796491

+380507193720

terioc@ukr.net

www.terioc.com.uawww.stop-voda.com.ua