

**Епоксидна ін'єкційна смола**

WEBAC 4110 - це епоксидна смола, сертифікована CE, для конструктивних робіт, склеювання тріщин в бетонних конструкціях і будівельних швах.

Матеріал також використовується для інших цілей, наприклад:

- склеювання будівельних елементів
- пресування під сталевими пластинами (приклеювання їх мінеральною підкладкою)
- зв'язування стяжки та підлоги (наприклад, у підземних гаражах)
- адгезив для мінеральних матеріалів
- затвердіння бетонних конструкцій з відкритими порам
- зміцнення кладових елементів і бетону з відкритою структурою пор
- приклеювання (метод кріплення) анкерів
- гігієнічний сертифікат НК / W / 640/01/2017 (питна вода)
- ремонт тріщин в бетоні відповідно до стандарту 1504-5 (Декларація відповідності CE / 2+)
- відповідає стандартам ZTV-ING (RISS) (Німецькі додаткові технічні вимоги та стандарти для будівництва)
- відповідає вимогам DIN V 18028

Властивості

Безбарвна смола WEBAC 4110 полімеризується до твердої форми з постійним об'ємом, демонструючи високу адгезію до основ і тим самим дозволяє переносити напруження на з'єднання будівельних елементів. Час полімеризації (1 літр) при +20°C становить приблизно 100 хвилин. Приблизно через 24 години матеріал затвердіє. Більш високі температури прискорюються, низькі - особливо для тонких шарів – уповільнюють.

- висока адгезія до поверхонь
- з'єднання також при динамічному навантаженні
- постійний об'єм і форма

**Підготовка до роботи**

Поверхня в області, що підлягає ін'єктуванню, повинна бути чистою, вільною від речовин, що негативно впливають на адгезію. Поверхня повинна бути підготовлена для забезпечення достатньої адгезії (> 1,5 Н / мм²). У випадку, коли ін'єкція відбувається через адгезивні інжектори, вони повинні бути закріплені безпосередньо на тріщині. Вприскувані інжектори кріпляться епоксидною шпаклівкою WEBAC. Зашпаклюйте тріщини епоксидною шпаклівкою WEBAC, наносячи рівномірний шар мінімальною шириною 10 см і товщиною 3 мм.

**Змішування**

Помістіть обидва інгредієнти в іншу ємність (зверніть увагу на точне спорожнення оригінальної упаковки) і ретельно перемішайте. Якщо весь матеріал не використовується негайно, виміряйте необхідну кількість (за обсягом) у співвідношенні 2:1 до окремої ємності, щоб правильно об'єднати обидві компоненти, змішавши їх механічною мішалкою (макс. 300 об / хв) протягом мінімум 3 хвилин, отримання однорідної маси. Під час перемішування зверніть увагу на ретельне видалення матеріалу зі стінок і дна посудини. Залийте змішані інгредієнти в контейнер насоса і перемішайте, матеріал повинен бути використаний відповідно до заданого часу гелеутворення.

Технічна карта**ТОВ "ТЕРІОС"**

м.Харків, Плеханівська, 126,

оф.334 тел/факс

+380577141729

+380675796491

+380507193720

terioc@ukr.net

www.terioc.com.ua
www.stop-voda.com.ua



Епоксидна ін'єкційна смола



Ін'єктування

WEBAC 4110 ін'єктується за допомогою 1-компонентного насоса. Температура обробки і температура об'єкта повинні бути не менше +8°C. Перед початком робіт перевірте функціональність пакерів. Ін'єкція повинна починатися з тиску, відрегульованого відповідно до особливостей об'єкта і гідростатичних умов (початкове значення приблизно 20 бар). По-перше, заповнюються тріщини, розташовані на нижньому рівні. Ін'єкцію горизонтальних тріщин слід проводити на одній стороні, щоб уникнути введення повітря. Навіть під час рідкої фази матеріалу (приблизно до 30-ти хвилин після першого ін'єктуванні) слід проводити повторне введення матеріалу. Власна температура насоса може впливати на скорочення часу використання матеріалу. Якщо матеріал нагрівається в насосі, його необхідно негайно використати за призначенням або вилити.



Завершення ін'єктування

Після завершення ін'єктування (через 24 години) пакери видаляються, а отвори закладаються ремонтним розчином.



Очищення

При кожному тривалому перериванні робіт або їх завершення обладнання слід добре очистити миючим засобом WEBAC Reiniger A.

WEBAC Reiniger B може застосовуватися для видалення вже затверділого матеріалу (але не для промивання насосів). Під час очищення слід забезпечити хорошу вентиляцію.

При тривалому зберіганні насосів необхідно застосовувати консервуючий засіб WEBAC K. При використанні двокомпонентного насоса під час коротких перерв промийте змішувальну головку компонентом A.



Зберігання

WEBAC 4110 повинен зберігатися при температурі від +8°C до +30°C в оригінальній, герметично закритій тарі, захищеної від вологи.



Заходи безпеки

Інструкції з техніки безпеки повинні бути доступні всім особам, відповідальним за охорону праці, здоров'я, а також поводження з матеріалами.

Обробка і очищення обладнання повинні виконуватися в захисному одязі з захисними рукавичками і окулярами. Рекомендується застосування захисного крему для шкіри.

Забруднення на шкірі слід змивати водою з милом. При попаданні крапель матеріалу в очі, необхідно відразу ж промити їх водою і негайно звернутися до лікаря.



Утилізація відходів

Порожню тару можна вивозити на звалище з урахуванням умов приймання. Повернення виробнику або на відвантажувальні склади не провадиться.

ТОВ "ТЕРІОС"

м.Харків, Плеханівська, 126,

оф.334 тел/факс

+380577141729

+380675796491

+380507193720

terioc@ukr.net

www.terioc.com.ua
www.stop-voda.com.ua

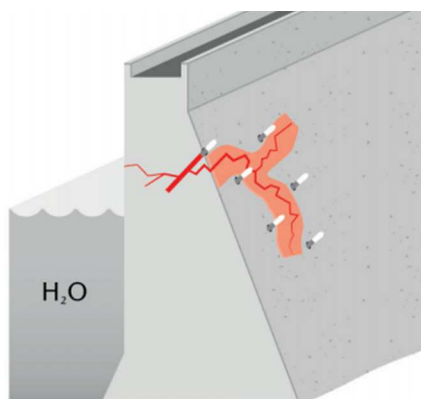
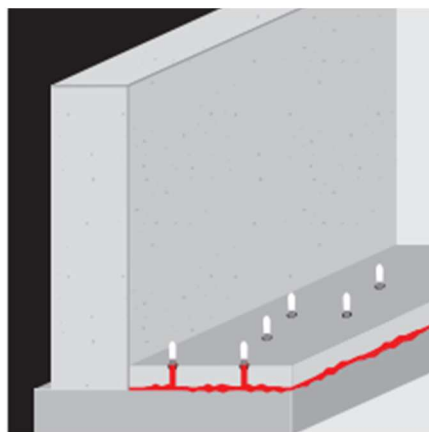
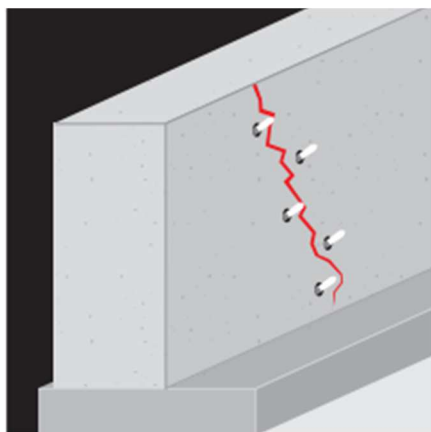
Система ін'єкцій

WEBAC® 4110



Епоксидна ін'єкційна смола

Приклади застосування



WEBAC®

ТОВ "ТЕРІОС"

м.Харків, Плеханівська, 126,

оф.334 тел/факс

+380577141729

+380675796491

+380507193720

terioc@ukr.net

www.terioc.com.ua

www.stop-voda.com.ua

Технічна карта

WEBAC 4110; IV/2018 стор. 3/4

**Технічні параметри**

Коефіцієнт змішування	A:B 2 : 1 (частин за обсяг)		
Щільність компонентів, +20°C (ISO 2811)	Комп. А	1,0 g/cm ³	
	Комп. В	0,94 g/cm ³	
Час роботи з матеріалом (ISO 9514)		+20°C 100 min	+12°C 120 min
Температура застосування	> 8°C		
В'язкість суміші (ISO 3219)		+23°C 360 mPas	+12°C 1100 mPas
Адгезія до бетону 14 днів, 21°C (EN 12618-2)	сухий 4,3 N/mm ²		
Міцність на стиск 7 днів, 21°C (ISO 604)	45 N/mm ²		
Міцність на вигин 7 днів, 21°C (ISO 178)	53 N/mm ²		
Міцність на розрив подовження при розриві 7 днів, 21°C (ISO 527)	20 N/mm ² 28 %		
Модуль пружності E 7 днів, 21°C (ISO 527)	6570 N/mm ²		
Усадка (EN 12617-2)	< 3%		
Температура склування T _g	> 40°C		
Міцність по Шору D 7 днів, 21°C (EN 868)	74/70		
Класифікація CE (EN 1504-5)	U(F1) W (2)(1)(8/30)(1)		
Вогнестійкість	B2 wg. Normy DIN 4102 -4, 2.3.2		
GISCODE	RE1		
EPD	EPD-DBC-20130015-IBE1-DE		
Упаковка	29,7 kg	14 kg	7
Компонент А/ Компонент В [kg]	21/8,7	10/ 4	5/ 2