



WEBAC 4130 - це спеціальна епоксидна смола для ін'єкцій, конструкцій склеювання вологих і забруднених маслом тріщин.

Застосування

WEBAC 4130 застосовується для закриття, герметизації та примусового з'єднання сухих, вологих, мокрих або забруднених маслом або жиром тріщин та робочих з'єднань у бетонних, цегляних та кам'яних спорудах у таких об'єктах, як мости, тунелі, вали, наземні та підземні споруди. Особливим застосуванням цього матеріалу є стабілізація та зміцнення бетонних конструкцій із відкритою поровою структурою, особливо піддаються високим динамічним навантаженням, наприклад, фундаменти вітроелектростанцій. WEBAC 4130 також підходить для з'єднання старого та свіжого бетону, кладки, з'єднання зламаних швів та порожнеч між бетоном та стяжкою, а також для склеювання металів.

- Ремонт тріщин відповідно до EN 1504-5: 2013
- Ремонт фундаментів у вітроелектростанціях
- Клейке з'єднання між існуючим та новим бетоном

Властивості

- Структурне склеювання спеціально для мокрих тріщин
- Підходить для використання при низьких температурах
- Висока в'язкість
- Підходить для забруднених маслом тріщин



Змішування

Вилийте обидва компоненти в окрему ємність (зверніть увагу, щоб оригінальну упаковку ретельно спорожнити) і ретельно перемішайте. Якщо ви не використовуєте весь матеріал одразу, відміряйте необхідну кількість (за обсягом) компонентів у співвідношенні 2: 1. Щоб правильно поєднати два компоненти, змішайте їх механічною мішалкою (максимум 300 об / хв) мінімум 3 хвилини до отримання однорідної маси. Перемішуючи, переконайтесь, що матеріал ретельно видалений зі стінок і дна посуду. Налийте змішані компоненти в резервуар насоса і коротко перемішайте.



Ін'єктування

WEBAC 4130 обробляється однокомпонентним насосом. Впорсуйте матеріал без залишків розчинників або інших сторонніх речовин. Температура обробки на об'єкті повинна бути не менше 5 °С. Ін'єктування починається з тиску, адаптованого до особливостей будівлі та гідростатичних умов (початковий тиск близько 20 бар). Спочатку заповніть найнижчі місця тріщин. Заповніть горизонтальні тріщини на одній стороні, щоб уникнути попадання повітря. Під час ін'єктування останніх пакерів слід контролювати потік смоли у верхній частині тріщини. Поки матеріал полімеризується (приблизно до 30 хвилин після часу обробки), повторіть введення матеріалу для поповнення смоли. Якщо матеріал нагрівається у верхньому резервуарі насоса, його потрібно негайно обробити або видалити з насоса.



Завершення ін'єктування

Після затвердіння матеріалу (приблизно через 24 години після введення при температурі + 20 °С) пакери можна видалити.



Очищення

При кожному тривалому перериванні робіт або їх завершення обладнання слід добре очистити миючим засобом WEBAC Reiniger A.

WEBAC Reiniger B може застосовуватися для видалення вже затверділого матеріалу (але не для промивання насосів). Під час очищення слід забезпечити хорошу вентиляцію.

При тривалому зберіганні насосів необхідно застосовувати консервуючий засіб WEBAC K. При використанні двокомпонентного насоса під час коротких перерв промийте змішувальну головку компонентом A.

ТОВ "ТЕРІОС"

м.Харків, Плеханівська, 126,

оф.334 тел/факс

+380577141729

+380675796491

+380507193720

terioc@ukr.net

www.terioc.com.ua
www.stop-voda.com.ua

Система ін'єкцій

WEBAC® 4130

Епоксидна ін'єкційна смола



Зберігання

WEBAC 4130 повинен зберігатися при температурі від +5°C до +30°C в оригінальній, герметично закритій тарі, захищеної від вологи.

Заходи безпеки

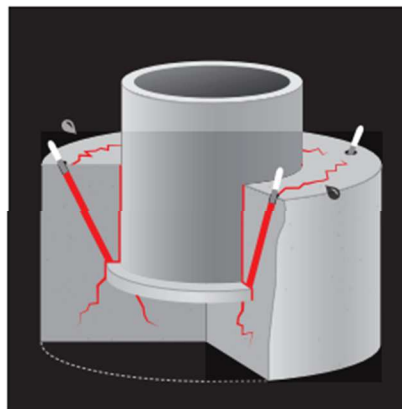
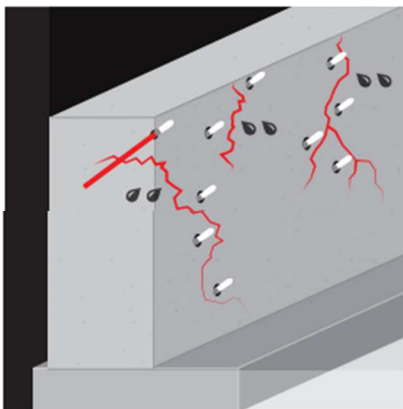
Інструкції з техніки безпеки повинні бути доступні всім особам, відповідальним за охорону праці, здоров'я, а також поводження з матеріалами.

Обробка і очищення обладнання повинні виконуватися в захисному одязі з захисними рукавичками і окулярами. Рекомендується застосування захисного крему для шкіри.

Забруднення на шкірі слід змивати водою з милом. При попаданні крапель матеріалу в очі, необхідно відразу ж промити їх водою і негайно звернутися до лікаря.

Утилізація відходів

Порожню тару можна вивозити на звалище з урахуванням умов приймання. Повернення виробнику або на відвантажувальні склади не провадиться.



WEBAC®

ТОВ "ТЕРІОС"

м.Харків, Плеханівська, 126,

оф.334 тел/факс

+380577141729

+380675796491

+380507193720

terioc@ukr.net

www.terioc.com.ua
www.stop-voda.com.ua

Система ін'єкцій

WEBAC® 4130

Епоксидна ін'єкційна смола



WEBAC®

ТОВ "ТЕРІОС"

м.Харків, Плеханівська, 126,

оф.334 тел/факс

+380577141729

+380675796491

+380507193720

terioc@ukr.net

www.terioc.com.ua
www.stop-voda.com.ua

Коефіцієнт змішування	A:B 2 : 1 (частин за обсяг)		
Щільність, +20°C (ISO 2811)	Комп. А	1,1 g/cm ³	
	Комп. В	1,0 g/cm ³	
Час роботи з матеріалом (Badanie WEBAC zgodnie z ISO 9514)		+20°C 20 min	+12°C 50 min
Температура застосування	> 5°C		
В'язкість		+23°C 700 mPas	+12°C 1750 mPas
Адгезія до бетону 14 днів, 21°C (EN 12618-2)	ВОЛОГИЙ 3,8 N/mm ²		
Міцність на стиск 7 днів 21°C (ISO 604)	85 N/mm ²		
Міцність на вигин 7 днів, 21°C (ISO 178)	100 N/mm ²		
Міцність на розрив подовження при розриві 7 днів, 21°C (ISO 527)	50 N/mm ² 3,3 %		
Модуль пружності E 7 днів, 21°C (ISO 527)	2500 N/mm ²		
Підвищення міцності на стиск	5°C, 40h 7,0 N/mm ²	21°C, 9h 6,0 N/mm ²	30°C, 4h 4,8 N/mm ²
Міцність по Шору А 7 днів, 21°C (EN 868)	84/78		
Класифікація CE (EN 1504-5)	U(F1) W (5)(3)(5/30)		
Вогнестійкість	B2 wg. Normy DIN 4102 -4, 2.3.2		
GISCODE	RE1		
EPD	EPD-DBC-20130015-IBE1-DE		
Упаковка	16 kg		
Компонент А/ Компонент В [kg]	11/5		