

**Епоксидна ін'єкційна смола / просочення (надзвичайно низька в'язкість)****Області застосування**

WEBAC 4180N використовується для просочення (герметизації та стабілізації) сухих або злегка вологих пористих будівельних матеріалів (наприклад - цегляної кладки, бетону, штукатурки, дерева). Надзвичайно низька в'язкість дозволяє постійно з'єднувати навіть найдрібніші тріщини та сітки дрібних тріщин у бетоні та кладці за допомогою нагнітання тиску або в конкретних випадках гравітаційним насиченням. Матеріал використовується як консервант деревини.

- Гігієнічний сертифікат НК/В/0005/01/2013

Властивості

WEBAC 4180N - це епоксидна смола, що не містить розчинників, з надзвичайно низькою в'язкістю та тривалим часом обробки (це дозволяє використовувати матеріал як агент для просочення). WEBAC 4180N має хорошу адгезію з бетоном, сталлю, фольгою, оболонками кабелю та іншими матеріалами WEBAC. Він особливо стійкий до звичайних солей, лугів та кислот, які шкідливі для будівництва. Час обробки (1 літр матеріалу) при + 20 °C становить приблизно 60 хвилин. Приблизно через 24 години після введення матеріал висихає. Більш високі температури прискорюють, нижчі (особливо з невеликою кількістю обробленого матеріалу) подовжують його висихання.

- надзвичайно низька в'язкість
- проникає в найдрібніші тріщини і капіляри без тиску
- висихає до не липкої форми

**Підготовка до роботи**

Перед початком ін'єкції слід провести дослідження об'єкта. Обсяг дослідження та тип документації залежить від стану будівлі, ходу тріщини та її значення для об'єкта. Для визначення причин пошкоджень та підбору належного наповнювача необхідно визначити стан вологи та особливості тріщини (тип тріщини, її хід, ширина, мінливість розкриття тощо). Слабки шматки штукатурки в зоні ін'єкції слід видалити, незаповнені шви та порожнини відремонтувати.

З'єднання тріщин

Матеріал повинен бути чистим, без речовин, які негативно впливають на адгезію. Якщо ін'єктування виконується за допомогою клейових пакерів, їх слід закріпити безпосередньо по лінії тріщини. Клейові пакери фіксуються епоксидною шпаклівкою WEBAC.

**Змішування**

Компоненти продукту упаковані відповідно до пропорції змішування – 2:1. Безпосередньо перед використанням необхідно ретельно змішати обидва інгредієнти в окремому контейнері (зверніть увагу на повне спорожнення оригінальної упаковки). У разі невикористання всього матеріалу відразу, необхідно виміряти необхідну кількість інгредієнтів (за обсягом) у співвідношенні 2:1 в окремих контейнерах. Для того, щоб правильно об'єднати обидва компоненти, для змішування доцільно використовувати механічну мішалку (макс. 300 об/хв) протягом мінімум 3 хвилин до отримання однорідної маси. Під час перемішування зверніть увагу на ретельне видалення матеріалу зі стінок і дна посудини. Змішані інгредієнти вилити в контейнер насоса і ще раз змішати. Готовий до використання матеріал повинен бути вироблений відповідно до заданого часу.

ТОВ "ТЕРІОС"

м.Харків, Плеханівська, 126,

оф.334 тел/факс

+380577819164

+380675796491

+380507193720

terioc@ukr.net

www.terioc.com.ua
www.stop-voda.com.ua

**Епоксидна ін'єкційна смола / просочення (надзвичайно низька в'язкість)** **Робота з матеріалом****Просочення тріщин / поверхні**

Нанесіть змішаний матеріал пензлем, валиком або розтягніть гумовим шпателем. Залежно від тяжкості основи, матеріал необхідно наносити за один або кілька робочих циклів. Закриваючи (насичуючи) невеликі подряпини, використовуйте відразу невелику кількість матеріалу. Повторіть процедуру до досягнення ефекту насичення. Переконайтесь, що на просоченій поверхні не відбувається місцевого скупчення матеріалу.

Ін'єкція

WEBAC 4180N обробляється однокомпонентним насосом. Температура матеріалу та температура поверхні повинна бути не менше 8 °С. Перед початком роботи продуйте пакери сухим повітрям, щоб перевірити їх герметичність. Ін'єктування починається з тиску, адаптованого до особливостей будівлі та гідростатичних умов (початковий тиск приблизно 20 бар). Спочатку заповніть найнижчі тріщини. Заповніть горизонтальні тріщини з одного боку, щоб уникнути вдування повітря. Під час закачування останніх пакерів слід відстежувати відтік смоли у верхній частині тріщини. Під час зшивання матеріалу (приблизно 30 хвилин після часу обробки) повторіть впорскування матеріалу для поповнення смоли. Якщо матеріал нагрівається в основному резервуарі насоса, його потрібно негайно обробити або видалити з насоса.

 Завершення роботи

Після завершення ін'єктування (через 24 години) пакери видаляються, а отвори закладаються ремонтним розчином.

 Очищення

При кожному тривалому перериванні робіт або їх завершення обладнання слід добре очистити миючим засобом WEBAC Reiniger A.

WEBAC Reiniger B може застосовуватися для видалення вже затверділого матеріалу (але не для промивання насосів). Під час очищення слід забезпечити хорошу вентиляцію.

При тривалому зберіганні насосів необхідно застосовувати консервуючий засіб WEBAC K. При використанні двокомпонентного насоса під час коротких перерв промийте змішувальну головку компонентом A.

 Зберігання

WEBAC 4180N повинен зберігатися при температурі від +8 °С до +30 °С в оригінальній, герметично закритій тарі, захищеної від вологи.

 Безпека праці

Інструкції з техніки безпеки повинні бути доступні всім особам, відповідальним за охорону праці, здоров'я, а також поводження з матеріалами.

Обробка і очищення обладнання повинні виконуватися в захисному одязі з захисними рукавичками і окулярами. Рекомендується застосування захисного крему для шкіри.

Забруднення на шкірі слід змивати водою з милом. При попаданні крапель матеріалу в очі, необхідно відразу ж промити їх водою і негайно звернутися до лікаря.

ТОВ "ТЕРІОС"

м.Харків, Плеханівська, 126,

оф.334 тел/факс

+380577819164

+380675796491

+380507193720

terioc@ukr.net

www.terioc.com.ua
www.stop-voda.com.ua

Система ін'єкцій

WEBAC® 4180N



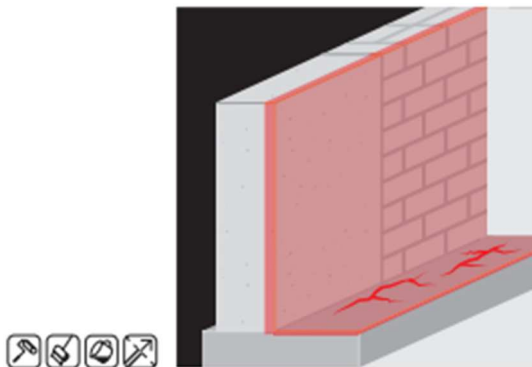
Епоксидна ін'єкційна смола / просочення (надзвичайно низька в'язкість)



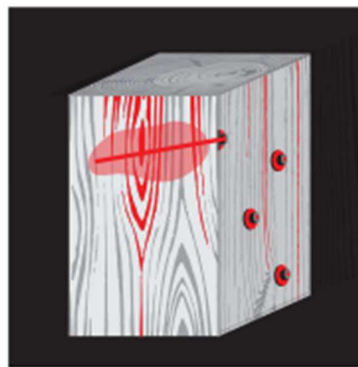
Утилізація відходів

Порожню тару можна вивозити на звалище з урахуванням умов приймання. Повернення виробнику або на відвантажувальні склади не провадиться.

Приклади застосування



Просочення пористих будівельних елементів



Зміцнення деревини



WEBAC®

ТОВ "ТЕРІОС"

м.Харків, Плеханівська, 126,

оф.334 тел/факс

+380577819164

+380675796491

+380507193720

terioc@ukr.net

www.terioc.com.ua
www.stop-voda.com.ua

Система ін'єкцій

WEBAC® 4180N



Епоксидна ін'єкційна смола / просочення (надзвичайно низька в'язкість)

WEBAC®

ТОВ "ТЕРІОС"
м.Харків, Плеханівська, 126,
оф.334 тел/факс
+380577819164
+380675796491
+380507193720

terioc@ukr.net

www.terioc.com.ua
www.stop-voda.com.ua

Параметри

Значення

Коефіцієнт змішування	2 : 1 (proporcje objętościowe)		
Щільність, +20°C (ISO 2811)	Комп. А	1,1 g/cm ³	
	Комп. В	0,95 g/cm ³	
Час роботи з матеріалом (ISO 9514)		+20°C 60 хв	+12°C 110 хв
Температура застосування Поверхня/матеріал	> 5°C		
В'язкість (ISO 3219)		+23°C 20 mPas	+12°C 55 mPas
Адгезія до бетону 14днів, 21°C (EN 12618-2)	сухий	2,4 N/mm ²	
Міцність на стиск 7днів, 21°C (ISO 604)	4,6 N/mm ²		
Міцність на розрив при вигині 7днів, 21°C (ISO 178)	2,8 N/mm2		
Міцність на розрив • Подовження при розриві 7днів 21°C (ISO 527)	1,8 N/mm ² • 20%		
Модуль Е 7днів 21°C (ISO 527)	9,5 N/mm ²		
Твердість по шору А 7днів, 21°C (EN 868)	82/76		
вогнестійкість	B2 wg. Normy DIN 4102 -4, 2.3.2		
GISCODE	RE1		
EPD	EPD-DBC-20130024-IBE1-DE		
REACH	Розроблено за галузевими стандартами		
Упаковка	25,1kg	4,7	
Компонент А/ Компонент В [kg]	17,5/7,6	3,3/1,4	