



Області застосування

WEBAC 4220 можна використовувати як:

- Підходящу ґрунтовку, що містить наповнювачі, для вологих і сухих поверхонь
- Адгезійний шар між старим і новим бетоном
- Поверхнєве ущільнення, одношарові промислові підлоги; відмінна хімічна і механічна стійкість
- Одношарове покриття для захисту бетонів Стандарти PN EN 13813 (CE - декларація про продуктивність / 4)

Властивості матеріалу

WEBAC 4220 - це 2-компонентне епоксидне покриття. Матеріал затверджується без усадки. Після затвердіння WEBAC 4220 характеризується гарним механічним навантаженням і стійкістю до стирання. Матеріал має гарну взаємну адгезію з розчинами, які використовуються для кладки, бетону, сталі, фольги, кабельних оболонок. Він стійкий до розбавлених кислот і лугів, а також для нафтових речовин, включаючи масла та паливо. Найбільш сприятливі умови обробки досягаються при температурі від +12 до + 23 °C і вологості повітря до 70%. Кількість оброблюваного матеріалу / товщини шару, матеріал і температура будівлі впливають на час обробки і реакції - більш високі температури і більші кількості матеріалу прискорюють реакцію, більш низькі температури і менші кількості матеріалу сповільнюють реакцію.

- Хороша адгезія до бетону, мінеральних поверхонь - сухих, вологих, мсокрих
- Висока хімічна стійкість, висока стійкість до стирання
- Висока стійкість до хімічних речовин
- Висока механічна стійкість
- Легко і швидко обробляти

Вимоги до поверхні

Поверхня повинна бути вільною від цементного молока, сипучих елементів і речовин, що негативно впливають на адгезію (масла, жири тощо). Тріщини в поверхні повинні бути закриті ін'єкцією. Бажано, щоб підлога бетонної або цементної стяжки мала наступну мінімальну міцність на стиск(щонайменше 1,5 Н / мм²) :

- з низькими експлуатаційними вимогами (легкі навантаження): бетон С 20/25
- з підвищеними експлуатаційними вимогами (від середнього навантаження): бетон С 30/37.



Змішування

Матеріал змішується відповідно до співвідношення 5: 1 (по масі). Перед змішуванням двох компонентів спочатку перемішайте інгредієнт А і влийте в нього інгредієнт В. Після змішування залийте матеріал у чисту ємність, коротко перемішайте і обробити в заданий час обробки.



Нанесення

WEBAC 4220 наноситься рівномірно за допомогою щітки, валика або гумового шпателя. Перед застосуванням матеріалу розгляньте питання точки роси (це питання залежності, що виникає внаслідок різниці температури поверхні та навколишнього середовища, а також вологості повітря). При сушінні і затвердінні матеріалу захищайте поверхню від вологи. Температура поверхні повинна бути не менше + 5 °C, а щоб уникнути конденсації, вона повинна бути на 3 °C вище температури роси. При температурі + 20 °C, після змішування інгредієнтів і негайного нанесення матеріалу час обробки становить близько 16 хвилин.



Епоксидна смола з наповнювачем для промислових покриттів.



Очищення

- після кожної тривалої перерви в роботі та після закінчення роботи всі інструменти необхідно ретельно очистити розчинником WEBAC A.
- не використовуйте WEBAC A для розрідження матеріалу.
- видалити затверділий матеріал за допомогою розчинника WEBAC B.
- дотримуйтесь інструкцій, що містяться в технічних картах чистячого засобу



Зберігання

- від + 5 °C до + 30 °C
- захищати від вологи
- в оригінальних запечатаних упаковках



Заходи безпеки

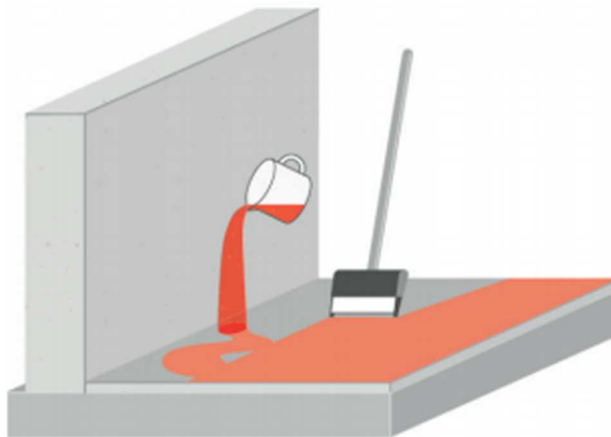
Під час роботи з WEBAC 4270T дотримуйтесь правил та інструкцій, що містяться в Паспорті безпеки матеріалу. Відповідно до Директиви ЄС 1907/2006, Паспорт безпеки матеріалу повинен бути доступним для всіх осіб, відповідальних за охорону праці, охорону здоров'я та обробку матеріалів.



Утилізація відходів

Порожню тару можна вивозити на звалище з урахуванням умов приймання. Повернення виробнику або на відвантажувальні склади не провадиться.

Приклади застосування



ТОВ "ТЕРІОС"

м.Харків, Плеханівська, 126,

оф.334 тел/факс

+380577819164

+380675796491

+380507193720

terioc@ukr.net

www.terioc.com.ua
www.stop-voda.com.ua

Матеріали для підлог

WEBAC® 4220



Епоксидна смола з наповнювачем для промислових покриттів.

WEBAC®

Технічні параметри

Технічні параметри				
Співвідношення компонентів	A:B 5 : 1 (по масі)			
Щільність, +20°C (ISO 2811)	Комп. А	1,7 g/cm3		
	Комп. В	1,0 g/cm3		
Щільність змішаних компонентів	1,6 g/cm ³			
Час обробки (ISO 9514)		+21°C ok. 16 min	+12°C ok. 60 min	+5°C ok. 75 min
Температура застосування	> 5°C			
Адгезія до бетону 7 днів 21°C , сухий (EN 1542), мокрый (DIN EN 13578)	сухий вологий мокри	без ґрунтування ок. 3,4 N/mm ² , порушення бетону ок. 2,6 N/mm ² , порушення бетону ок. 1,7 N/mm ² , порушення бетону		
Міцність на стиск 7 днів, 21°C (ISO 604)	90 N/mm ²			
Міцність при розтягуванні (DIN ISO 178)	70 N/mm ²			
Твердість по Шору D 7 dni, 21°C (EN 868)	75/72			
Класифікація CE (EN 13813)	SR – B 2.0			
Вогнестійкість	B2 wg. DIN 4102 -4, 2.3.2			
GISCODE	RE 1			
EPD	EPD-DBC-20130042-IBE1-DE			
Упаковка	12 kg	6 kg		
Компонент А/ Компонет В [kg]	10/ 2	5/ 1		

ТОВ "ТЕРІОС"

м.Харків, Плеханівська, 126,

оф.334 тел/факс

+380577819164

+380675796491

+380507193720

terioc@ukr.net

www.terioc.com.ua

www.stop-voda.com.ua