



Епоксидне покриття, армоване волокнами.

Області застосування

WEBAC 4420 - це високоякісне, стійке до стирання епоксидне покриття, підвищене хімічною стійкістю, епоксидне покриття, яке використовується на промислових підлогах та для герметизації каналів. Виріб відповідає вимогам і має знак CE відповідно до стандарту PN EN 13813 (CE / 4)

- Захисне покриття для бетонних поверхонь / вертикальних і горизонтальних мінеральних поверхонь.
- Ремонт каналів / валів
- Хімічно та механічно стійке покриття для використання в промислових приміщеннях
- Бетонний захист відповідно до Стандарту PN EN 13813 (CE - декларація про продуктивність / 4)

Властивості

WEBAC 4420 - це двокомпонентне епоксидне покриття. Матеріал твердне без усадки. Після затвердіння витримує механічні навантаження та стійкість до стирання. Матеріал має хорошу адгезію з розчинами, що застосовуються для кладки, бетону, сталі, фольги та кабельних оболонок. Він стійкий до розведених кислот і лугів, а також до нафтових речовин, включаючи олії та паливо. WEBAC 4420 наноситься на похилі та вертикальні поверхні без необхідності згущувача. Найбільш сприятливі умови обробки досягаються при температурі +12 до + 23 °C і вологість повітря до 70%.

- Хороша адгезія до бетону, мінеральних матеріалів - сухих, вологих
- Висока хімічна стійкість, висока стійкість до стирання
- Не стікає навіть на вертикальних поверхнях
- Висока механічна стійкість
- Простота в обробці

Основні вимоги

Поверхня повинна бути без цементного молока, сипучих компонентів та речовин, що негативно впливають на адгезію (олії, жири тощо). Тріщини повинні бути закриті. Належна гладкість на бетонних та інших мінеральних поверхнях досягається без вирівнювального шару з нерівностями менше 0,2 мм. Для високопоглинаючої поверхні, щоб знизити поглинаючу здатність і зміцнити поверхневий шар, необхідно провести ґрунтовку або альтернативно нанести WEBAC 4420 хоча б двічі. Рекомендується, щоб бетонна або цементна стяжка мала відповідну поверхневу міцність (не менше 1,5 Н / мм²)) мінімальна міцність на стиск:

- з низькими експлуатаційними вимогами (легкі навантаження): бетон класу C 20/25
- із підвищеними експлуатаційними вимогами (від середнього навантаження): клас бетону C 30/37.



Змішування

Матеріал постачається відповідно до співвідношення 5: 1 (по вазі). Перш ніж поєднати два компоненти, спочатку перемішайте компонент А, а потім вилийте в нього компонент В. Переконайтесь, що ємність з компонентом В ретельно спорожнена. Щоб правильно перемішати два компоненти, використовуйте мішалку з низькою швидкістю (макс. 300 об / хв) і перемішуйте мінімум 3 хвилини. Переконайтесь, що матеріал ретельно збирається зі стінок та дна контейнера. Після змішування матеріал слід вилити у другу чисту ємність, коротко перемішати та обробити протягом визначеного часу обробки.



Нанесення

Нанесіть матеріал шпаклівкою. Перш ніж застосовувати матеріал, врахуйте питання точки роси (це питання залежності від різниці температур поверхні та навколишнього середовища, а також вологості повітря); захищайте поверхню від вологи під час висихання та затвердіння. Температура підкладки повинна бути не менше + 8 °C і повинна бути 3 °C вище точки роси,

**Епоксидне покриття, армоване волокнами.**

щоб уникнути конденсації. При нанесенні матеріалу температура в кімнаті повинна бути постійно однаковою. При температурі + 20 °С, після змішування інгредієнтів та негайного нанесення матеріалу, час обробки становить приблизно 25 хвилин. Температура обробки вище + 20 °С прискорює хімічну реакцію, що призводить до відповідного скорочення заданого часу обробки. Більш низькі температури продовжують реакцію. Товщина шару і температура предмета впливають на час зшивання покриття.

**Очищення**

- Після кожної тривалої перерви в роботі та після закінчення робіт весь інструмент слід ретельно очистити за допомогою WEBAC Reiniger A.
- Не використовуйте WEBAC Reiniger A для розрідження покривного матеріалу.
- Видаліть затверділий матеріал за допомогою розчинника WEBAC Reiniger B
- Дотримуйтесь інструкцій, що містяться в технічних листах очисних засобів

**Зберігання**

- від +5 до +30°C
- захищають від вологи
- в оригінальній герметичній упаковці

**Безпека праці**

Під час обробки WEBAC 4420 слід дотримуватися галузевих норм та рекомендацій, що містяться в Листі даних про безпеку. Відповідно до директиви ЄС 1907/2006, Лист даних про безпеку матеріалів повинен бути доступний для всіх осіб, відповідальних за охорону праці, охорону здоров'я та обробку матеріалів.

ТОВ "ТЕРІОС"

м.Харків, Плеханівська, 126,

оф.334 тел/факс

+38057781964

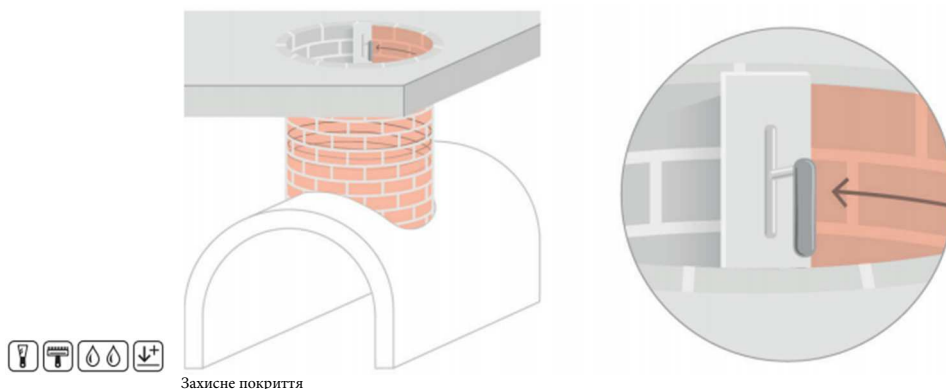
+380675796491

+380507193720

terioc@ukr.net

www.terioc.com.ua
www.stop-voda.com.ua
**Утилізація відходів**

Порожню тару можна вивозити на звалище з урахуванням умов приймання. Повернення виробнику або на відвантажувальні склади не провадиться.

Приклади

Захисне покриття

Система покриття

WEBAC® 4420



Епоксидне покриття, армоване волокнами.

WEBAC®

ТОВ "ТЕРІОС"
м.Харків, Плеханівська, 126,
оф.334 тел/факс
+38057781964
+380675796491
+380507193720

terioc@ukr.net

www.terioc.com.ua
www.stop-voda.com.ua

Параметри

Значення

Пропорція змішування	A:B 5 : 1 (вага)			
Щільність компонентів, +20°C (ISO 2811)	Комп. A	1,6 g/cm3		
	Комп. B	1,0 g/cm3		
Щільність	1,5 g/cm³			
Час обробки матеріалу (ISO 9514)		+23°C ок. 25 хв	+12°C ок. 60 хв	+5°C ок. 80 хв
Температура застосування Поверхня/матеріал	> 5°C			
Адгезія до бетону 7 днів 21°C , сухий (EN 1542), вологий (DIN EN 13578)	сухий вологий	без ґрунтування ок. 2,0 N/mm², розбиття бетону ок. 1,6 N/mm², розбиття бетону		
Міцність на стиск 7 днів, 21°C (ISO 604)	70 N/mm²			
Міцність на розрив при вигині (DIN ISO 178)	40 N/mm²			
Міцність на розрив • Подовження при розриві 7 днів, 21°C (ISO 527)	12 N/mm²• 0,3 %			
Твердість по Шору D 7 днів, 21°C (EN 868)	75/70			
Класифікація CE (EN 13813)	SR – B 2.0			
Вогнестійкість	B2 wg. Normy DIN 4102 –4, 2.3.2			
GISCODE	RE 1			
EPD	EPD-DBC-20130042-IBE1-DE			
REACH	Розроблено з галузевими стандартами			
Упаковка	12 kg		6 kg	
Компонент A/ Компонент B [kg]	10/2		5/1	

Витрата матеріалу

≈ 1,5 кг / м² на мм товщини шару